



CAL. Tradi GP

CAL. Tradi GP est un sous-enduit blanc ou gris fibré à base de chaux et liant hydraulique granulats sélectionnés et adjuvants, conçu pour la réalisation d'un enduit traditionnel, y compris en forte épaisseur (50 mm). Il permet de réaliser la sous-couche et la finition, conformément au DTU 26.1

Référence Blanc 1 | Gris 40

DONNÉES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux aérienne, granulats sélectionnés, pigments minéraux

Granulométrie	0 à 0,15 mm
Densité de la poudre	1,4
pH de la poudre	12,5
Réaction au feu	A1 incombustible
Absorption d'eau	W2
Résistance à la compression	CSIII
Rétention d'eau	Re > 94 %

PERFORMANCES

- CE selon norme NF EN 998-1
- Classe selon NF EN 998-1 : GP
- Classe d'émission dans l'air intérieur : A+

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCES

- NF DTU 26.1
- Document SNMI sur l'utilisation des enduits
- NF EN 998-1

CONSERVATION

12 mois à compter de la date de fabrication, non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

CONDITIONNEMENT

Palettes de 48 sacs de 25 kg.

GARANTIE

R.P. Fabricant

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).



- Application manuelle ou mécanique
- Enduit compatible support neuf
- Peut rester nu



SUPPORTS ADMISSIBLES

- Enduit neuf ou ancien à base de liant hydraulique, conforme au DTU 20.1, DTU 26.1
- Anciens revêtements à liant minéral, propres, résistants, absorbants
- Béton banché ragréé (DTU 23.1)
- Briques, blocs de béton, tout support classé Rt2, Rt3
- Pierres naturelles

SUPPORTS EXCLUS

- Surfaces horizontales ou inclinées, sols
- Supports non stables, friables
- Supports bois
- Enduit au plâtre, peinture, revêtement plastique épais

Les supports doivent être propres, sains et débarrassés de toute substance pouvant affecter l'adhérence du support

MISE EN ŒUVRE

1. Mélanger un sac de Cal. Tradi GP avec ± 6l d'eau
2. Temps de malaxage :
5 minutes avec une machine à projeter
5 à 7 minutes avec une bétonnière

Attention l'emploi du mortier rebattu est proscrit

MATÉRIEL

- Malaxeur électrique à vitesse lente
 - Machine à projeter (pression à l'eau de 10 à 12 bars)
 - Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m³/H)
 - Lisseuse inox, platoire inox, couteau à enduire
 - Règle lisse et/ou crantée, truelle, grattoir, taloche éponge
- Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau

CONSUMMATION

14 à 15 kg/m² pour 10 mm d'épaisseur

APPLICATIONS

Le délai minimum entre 2 passes est de 1 heure, mais généralement 24h

Les épaisseurs d'application :

- Support neuf & ancien :
 - Finition rustique, taloché, écrasé : 10 mm en 1^{ère} passe et 3 à 7 mm en 2^{nde} passe
 - Finition gratté : 1 passe de 15 mm ou la 1^{ère} de 10 mm et la 2^{nde} de 5 à 7 mm
- Support revêtu ou béton :
 - Finition rustique, taloché, écrasé : 10 mm en 1^{ère} passe et 3 à 5 mm en 2^{nde} passe
 - Finition gratté : 1 passe de 12 mm ou la 1^{ère} de 8 mm et la 2^{nde} de 5 à 8 mm

Humidifier les supports avant application par temps chaud et/ou venteux

Enduit pouvant être coloré sur chantier avec des pigments naturels
Choix de teintes très important avec notre système de mise à la teinte Coloria[®].