



CAL. Tradi

CAL. Tradi est un sous-enduit blanc ou gris, traditionnel, à base de chaux et liant hydraulique, granulats sélectionnés et adjuvants, conçu pour l'imperméabilisation des façades

Disponible en blanc ou gris.

Référence Blanc 2 | Gris 5

DONNÉES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux aérienne, granulats sélectionnés, pigments minéraux

Granulométrie 0 à 1,5 mm

Densité de la poudre 1,7

pH de la pâte 12,5

PERFORMANCES

- CE selon norme NF EN 998-1
- Classe selon NF EN 998-1 : GP
- Réaction au feu : A1 (incombustible)
- Absorption d'eau : W2
- Résistance à la compression : CSIV
- Rétention d'eau : Re > 94 %
- Classe d'émission dans l'air intérieur : A+

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCES

- NF DTU 26.1
- Document SNMI sur l'utilisation des enduits
- NF EN 998-1
- RC Fabricant
- Code article : Blanc 2 | Gris 5

CONSERVATION

12 mois à compter de la date de fabrication, non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

CONDITIONNEMENT

Palettes de 48 sacs de 25 kg.

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faible émission) à C (fortes émissions).



• Support maçonnerie Rt2 et Rt3



SUPPORTS ADMISSIBLES

- Enduit neuf ou ancien à base de liant hydraulique, conforme au DTU 20.1, DTU 26.1
- Anciens revêtements à liant minéral, propres, résistants, absorbants
- Béton, blocs de béton, tout support classé Rt2, Rt3
- Pierres naturelles

SUPPORTS EXCLUS

- Surfaces horizontales ou inclinées, sols
 - Supports non stables, friables
 - Supports bois
 - Enduit au plâtre, peinture, revêtement plastique épais
- Les supports doivent être propres, sains et débarrassés de toute substance pouvant affecter l'adhérence du produit

MISE EN ŒUVRE

1. Mélanger un sac de Cal. Tradi avec 6l +/- 0,5l d'eau
2. Temps de malaxage :
 - 5 minutes avec une machine à projeter
 - 5 à 7 minutes avec une bétonnière

Attention, l'emploi du mortier rebattu est proscrit

MATÉRIEL

- Malaxeur électrique à vitesse lente
 - Machine à projeter (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m³/H)
 - Lisseuse inox, platoire inox, couteau à enduire
 - Règle lisse et/ou crantée, truelle, gratoire, taloche éponge
- Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau.

CONSUMMATION

18kg/m² pour 10 mm d'épaisseur

APPLICATIONS

Le délai minimum entre 2 passes est d'1h, mais généralement 24h
Les épaisseurs d'applications :

- Support neuf et ancien :
 - Finition rustique, taloché, écrasé : 10 mm en 1^{ère} passe et 3 à 7 mm en 2^{nde} passe
 - Finition gratté : 1 passe de 15 mm ou la 1^{ère} de 10 mm et la 2^{nde} de 5 à 7 mm
- Support revêtu ou béton :
 - Finition rustique, taloché, écrasé : 10 mm en 1^{ère} passe et 3 à 5 mm en 2^{nde} passe
 - Finition gratté : 1 passe de 12 mm ou la 1^{ère} de 8 mm et la 2^{nde} de 5 à 8 mm

Humidifier les supports avant application par temps chaud et/ou venteux
Enduit pouvant être coloré sur chantier avec des pigments naturels ou sables régionaux