



## CAL.Mono R

**CAL.Mono R** est un enduit hydraulique monocouche semi-lourd à base de chaux, ciment, sables et adjuvants, destiné à la décoration et l'imperméabilisation des façades.

Référence 75

### DONNÉES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux, granulats sélectionnés, adjuvants spécifiques, hydrofuges de masse, pigments minéraux

Granulométrie 0 à 1,5 mm

Densité de la poudre 1,5

pH de la pâte 12,5

#### PERFORMANCES

- CE selon norme NF EN 998-1
- Classe selon NF EN 998-1 : OC
- Réaction au feu : A1 (incombustible)
- Absorption d'eau : W2
- Résistance à la compression : Re > 94 %
- Classe d'émission dans l'air intérieur : A+

#### DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- NF DTU 26-1
- Document SNMI sur l'utilisation des enduits
- NF EN 998-1
- RC Fabricant

#### CONSERVATION

12 mois à compter de la date de fabrication, non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

#### CONDITIONNEMENT

Palettes de 48 sacs de 25 kg.  
Code article : 075



- Adapté à la majorité des supports
- Utilisable en soubassement
- Enduit fin



### SUPPORTS ADMISSIBLES

- Enduit neuf ou ancien à base de liant hydraulique, conforme au DTU 20.1, DTU 26.1
- Anciens revêtements à liant minéral, propres, résistants, absorbants
- Béton banché ragréé (DTU 23.1)
- Briques, blocs de béton, tout support classé Rt2, Rt3

### SUPPORTS EXCLUS

- Surface horizontale ou inclinées, sols
- Supports non stables, friables
- Supports bois
- Enduit au plâtre, peinture, revêtement plastique

### MISE EN ŒUVRE

1. Mélanger un sac de **Cal.Mono R** avec 6 +/-0,5l d'eau
2. Temps de malaxage :
  - 5 minutes avec une machine à projeter
  - 5 à 7 minutes avec une bétonnière

Attention l'emploi du mortier rebattu est proscrit

### MATÉRIEL

- Malaxeur électrique à vitesse lente
  - Machine à projeter (pression de l'eau de 10 à 12 bars)
  - Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m<sup>3</sup>/H)
  - Lisseuse inox, platoire inox, couteau à enduire
  - Règle lisse et/ou crantée, truelle, grattoir, taloché éponge
- Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau

### CONSUMMATION

#### Sur support neuf :

- Gratté : 20 à 22 kg/m<sup>2</sup>
- Taloché : 19 à 22 kg/m<sup>2</sup>
- Rustique, rustique écrasé : 18 à 20 kg/m<sup>2</sup>

#### Sur béton ou maçonnerie revêtue :

- Gratté, taloché : 15 à 18 kg/m<sup>2</sup>
- Rustique, rustique écrasé : 12 à 14 kg/m<sup>2</sup>

### APPLICATION

Le délai minimum entre 2 passes est de 1h, mais généralement 24h

Les épaisseurs d'application :

#### - Support neuf :

Finition rustique, taloché, écrasé : 7 à 10 mm en 1<sup>ère</sup> passe et 3 à 6 mm en 2<sup>nde</sup> passe

Finition gratté : 1 passe de 15 mm ou la 1<sup>ère</sup> de 10 mm et la 2<sup>nde</sup> de 5 à 7 mm

#### - Support revêtu ou béton :

Finition rustique, taloché, écrasé : 3 à 7 mm en 1<sup>ère</sup> passe et 3 à 5 mm en 2<sup>nde</sup> passe

Finition gratté : 1 passe de 12 mm ou la 1<sup>ère</sup> de 8 mm et la 2<sup>nde</sup> de 5 à 8 mm