



CAL.Mono C-L

CAL.Mono C-L est un enduit hydraulique monocouche allégé à base de chaux, ciment, sables et adjuvants destinés à la décoration et l'imperméabilisation des façades.

Choix de teintes important avec notre système de mise à la teinte Coloria[®].

Référence 53

DONNÉES TECHNIQUES

Poudre à base de chaux, granulats sélectionnés, adjuvants spécifiques, hydrofuges de masse, pigments minéraux

Granulométrie 0 à 1,5 mm

Densité de la poudre 1,3

pH de la pâte 12,5

PERFORMANCES

- CE selon norme NF EN 998-1
- Classe selon NF EN 998-1 : OC
- Réaction au feu : A1 (incombustible)
- Absorption d'eau : W2
- Résistance à la compression : CSII
- Rétention d'eau : Re > 94 %
- Classe d'émission dans l'air intérieur : A+

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- NF DTU 26-1
- Document SNMI sur l'utilisation des enduits
- NF EN 998-1
- RC Fabricant

CONSERVATION

12 mois à compter de la date de fabrication, non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

CONDITIONNEMENT

Palettes de 48 sacs de 25 kg.
Code article : 053

* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles après leur utilisation, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faible émission) à C (forte émission).



- Adapté aux supports Rt1
- Faible consommation
- Idéal en été



SUPPORTS ADMISSIBLES

- Enduit neuf ou ancien à base de liant hydraulique, conforme au DTU 20.1, DTU 26.1
- Anciens revêtements à liant minéral, propres, résistants, absorbants
- Béton banché ragréé (DTU 23.1)
- Briques, blocs de béton, béton cellulaire tout support classé Rt1, Rt2, Rt3
- Maçonnerie revêtue d'enduit type pisé
 - Marouflage d'une trame de verre maille 4x4 dans la 1^{ère} passe
 - Sur support très dégradé, pose d'un grillage métallique avant de réaliser la 1^{ère} passe

SUPPORTS EXCLUS

- Surfaces horizontales, inclinées, sols
- Supports non stables ou friables
- Supports bois
- Enduit au plâtre, peinture, revêtement plastique épais

MISE EN ŒUVRE

1. Mélanger un sac de Cal.Mono C-L avec 6 +/- 0,5l d'eau
2. Temps de malaxage :
 - 5 minutes avec une machine à projeter
 - 5 à 7 minutes avec une bétonnière

Attention l'emploi du mortier rebattu est proscrit

MATÉRIEL

- Malaxeur électrique à vitesse lente
 - Machine à projeter (pression de l'eau de 10 à 12 bars)
 - Pot de projection (pression d'air 5 bars, débit d'air 60 m³/H)
 - Lisseuse inox, platoire inox, couteau à enduire
 - Règle lisse et/ou crantée, truelle, grattoir, taloche éponge
- Le nettoyage du matériel s'effectue à l'eau

CONSUMMATION

1,2 kg/m² par mm d'épaisseur

Sur support neuf :

- Gratté : 18 à 20 kg/m²
- Taloché : 16 à 18 kg/m²
- Rustique, rustique écrasé : 15 à 17 kg/m²

Sur béton ou maçonnerie revêtue :

- Gratté, taloché : 12 à 15 kg/m²
- Rustique, rustique écrasé : 9 à 10 kg/m²

APPLICATION

Le délai minimum entre 2 poses est de 1h, mais généralement 24h

Les épaisseurs d'application :

- **Support neuf :**
Finition rustique, taloché, écrasé : 7 à 10 mm en 1^{ère} passe et 3 à 6 mm en 2^{nde} passe
Finition gratté : 1 passe de 15 mm ou la 1^{ère} de 10 mm et la 2^{nde} de 5 à 7 mm
- **Support revêtu ou béton :**
Finition rustique, taloché, écrasé : 3 à 7 mm en 1^{ère} passe et 3 à 5 mm en 2^{nde} passe
Finition gratté : 1 passe de 12 mm ou la 1^{ère} de 8 mm et la 2^{nde} de 5 à 8 mm